DB TAKTIL d.o.o.
Rabrenovački put br. 3.
31330 PRIBOJ, SRBIJA
+381 33 24 45 719
+381 64 15 34 804 (VIBER)
kancelarija@taktilnestaze.rs
www.taktilnestaze.rs

Tehnički list

Taktilne staze VODILJE 800x400 gumene table

Šifra: GT VODILJE 800x400x5/RAL...

TAKTILNE STAZE ZA UNUTRAŠNJE PROSTORE GUMENE 800x400

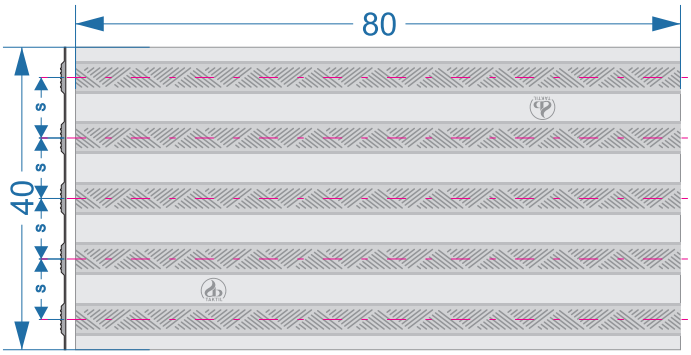
Taktilne staze VODILJE za unutrašnje prostore, reljefna obrada **konveksnih linija** u svemu prema veličini i rasporedu linijskih elemenata datih u tabelama ISO 21450 i ISO 23599 kao i Pravilnika 22/15.

Taktilne staze se izrađuju u propisanoj širini min.40cm (PRAVILNIK O BLIŽIM USLOVIMA I NAČINU PRILAGOĐAVANJA OBJEKATA ZA PRISTUP I KRETANJE LICA SMANJENE POKRETLJIVOSTI I LICA SA INVALIDITETOM "Sl.Glasnik RS" Br. 22/15), u 5 paralenih konveksnih linija, (5.1.3.1 ISO 23599:2019(E)) .

Reljefne ivice na linijama oborene pod uglom od 45° (5.1.3.2.2 ISO 23599:2019(E)). Staze ne ometaju kretanje pešaka, invalidskih kolica, dečijih kolica i osoba sa otežanim kretanjem...

Izrađene od vulkanizirane gume TG-AC-702/s, tvrdoće 70±5 Sh-a, otporne na habanje, kidanje, prekidne čvrstoće 11.0 (Mpa).

Isporuka u pravougaonim tablama 800x400x5mm.



Tehničko bezbednosne karakteristike:

Sertifikat o antikliznosti: Ispitivanja vršena na akreditovanom institutu za ispitivanje građevinskih materijala TZUS Prag, po DIN 51130, PCEN/TS 16165 metoda "B" na obuću, sa dobijenim rezultatima u visokoj vrednosti **R 11** .

Sertifikat reakcije na gorenje u klasifikaciji B_{fl}-S1, prema (ČSN EN 13501-1+A1:2010). Ispitivanja vršena na akreditovanom institutu za ispitivanje gorenja PAVUS a.s. - Czech Republic.

http://www.taktilnestaze.rs/sr/sertifikati

BOJA

Taktilne staze - gumene, proizvodimo u više boja:

- **CRNO SIVA-RAL 7021,**
- **SIVA-RAL 7000,**
- **BELA-RAL 9002,**
- **ŽUTA-RAL 1018.**

U navedenim bojama može da dođe do minimalne gradacije tona boje definisane u RAL-u.

To zavisi od raspoloživih pigmenata, raznih aditiva koji se pridodaju u šaržu smeše tj. njihovog odnosa prema procesu vulkanizacije.

UGRADNJA - MONTAŽA

Ugradnja gumenih taktilnih ploča, pre svega zavisi od podloge. Do sada imamo u praksi potvrđene dve metode lepljenja, koje su se pokazale postojanim postupkom. U oba slučaju to su tvrde ravne površine (beton, behaton (porozne površine), ili glatke površine poput keramike, mermera, brušene glatke terace, brušeni kamen, vinaz pločice i liveni podovi).

Prva faza montaže započinje čišćenjem površina sa kojih treba ukloniti sve mehaničke nečistoće (pesak, prašina, šut...). Površine se peru vodom i blagim rastvorom deterdženta, suše se i odmašćuju Izo-propil alkoholom.

- Metoda sa lepkom **Elapren 780,** proizvođača "ELAN" iz Prijepolja.

Lepak se nanosi na celokupnu površinu tj. donji deo staze (gumene table) koja se prethodno obrusi šmirgl papirom, lepak se nanosi i na celokupnu površinu podloge. Polje za lepljenje na podlozi se oivičava krep trakom. Potrošnja lepka 0,20 lit /m^1.

Ovaj lepak se koristi kod poroznih tvrdih podloga: beton, behaton podloge, nebrušeni mermeri i sl.

- Metoda sa **3M VHB RP25,** dvostrano lepljivom trakom koje se postavljaju po svim ivicama gumene table, što iznosi cca 3,20m^1 po dužnom metru ugrađene staze.

Ovu metodu ne preporučujemo za betonske ili asfaltne površine. Koristi se isključivo kod tvrdih, glatkih površina.

Obračunska jedinica: Cena se formira po metru dužnom (m^1) staze VODILJE u propisanoj širini min. 40 cm.

Staze se montiraju isključivo na pešačke površine.